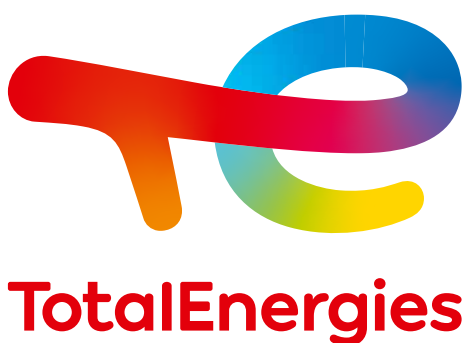


# Lebensmittel- industrie



## Schmierfette

PRODUKT	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VERDICKER	NLGI KLASSE	VISKOSITÄT*	ANWENDUNGSBE- REICH	SPEZIFIKATIONEN		
							ZULASSUNG	ISO 6743-9	DIN 51502
<b>AXA GR 1</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles Mehrzweckfett für Lager in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Geeignet für Pelletpressen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Korrosionsschutz bei Wasserexposition</li> <li>Verlängerte Maschinenlebensdauer</li> <li>Wirksam in der Umgebung von Dampf</li> </ul>	Kalzium-Komplex	1.5	150	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDHB 1/2	KP1/2N-20
<b>Nevastane XMF 00</b>			Aluminium-Komplex	00	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA00	K00N-20
<b>Nevastane XMF 0</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles Mehrzweckhaftfett</li> <li>Geeignet für Lager in der Lebensmittelverarbeitung, schnell bis mittelschnell laufend</li> <li>Rollen- und Gleitlager</li> <li>Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit</li> </ul>		0	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA0	K0N-20
<b>Nevastane XMF 1</b>				1	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA1	KP1N-20
<b>Nevastane XMF 2</b>				2	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA2	KP2N-20
<b>Nevastane 2+</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles, stark haftendes Mehrzweckfett</li> <li>Geeignet für die Lebensmittelverarbeitung, wenn starkes Haftvermögen benötigt wird</li> <li>Rollen- und Gleitlager, schnell bis mittelschnell laufend</li> <li>Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Exzellente Haftung</li> <li>Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit</li> </ul>	Aluminium-Komplex	2	105	-20 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBFHB2	OGP2R-20
<b>Nevastane HD2T</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles klebendes Mehrzweckfett für die Lebensmittelverarbeitung mit Wasserkontakt</li> <li>Geeignet für belastete Lager-, Flaschenabfüll- und Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Enthält PTFE-Zusatzstoffe</li> <li>Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>Exzellente Beständigkeit gegen Wasser- und Verschleißschutz</li> <li>Geringer Reibungsfaktor</li> </ul>	Aluminium-Komplex	2	130	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDHB2	KPF2N-20
<b>Nevastane XS 80</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisches, hochdruckstabiles Hochleistungsfett für schnelle Anwendungen im Niedrigtemperaturbereich in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Lager bei niedrigen Temperaturen oder Öfen</li> <li>Sterilisatoren</li> <li>Gefrier-tunnel</li> </ul>		Kalzium-sulfonat-Komplex	1.5	80	-55 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XEDIB 1/2	KP1/2N-55
<b>Nevastane XS 220</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisches, hochdruckstabiles Hochleistungsfett für verschiedenste Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung in einem weiten Temperaturbereich</li> <li>Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisch</li> <li>Sehr niedrige Temperaturen</li> <li>Exzellente Wasserbeständigkeit</li> <li>Lange Lebensdauer</li> <li>Verringerter Energieverbrauch</li> </ul>		1.5	220	-40 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
<b>Nevastane XS 320</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabiles, für langsame Bewegungen geeignetes Hochleistungsfett für verschiedene Anwendungen mit hohen Belastungen in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Geeignet für Pelletiermaschinen</li> <li>Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind</li> </ul>			1.5	320	-25 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDFFB 1/2	KP1/2R-25
<b>Statermic NR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spezialfett für hohe Temperaturen, mit Komponenten auf Fluorbasis, beständig gegen starke Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkohole, Oxidationsmittel und Strahlungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schutz geschmierter Teile, selbst in Gegenwart von Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkoholen oder unter Strahlungseinfluss</li> </ul>	PTFE	2	375	-25 °C bis +250 °C	NSF H1 HALAL KOSHER	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

# Ihre Herausforderungen

- **Lebensmittelsicherheit:** Sie müssen die HACCP-Richtlinien mit nachweislich NSF H1-zertifizierten Produkten erfüllen.
- **Zuverlässigkeit und Haltbarkeit der Maschinen:** Verbessern Sie Ihre Produktionsleistung, trotz strengerer Auflagen im technischen und chemischen Bereich.
- **Reduzierter Ölverbrauch:** Verlängerung der Ölwechselintervalle
- **Versorgungssicherheit:** weltweite Produktverfügbarkeit

## Öle

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
<b>Nevastane AW</b>	Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydrauliksysteme</li> <li>• Druckluftöler</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz</li> <li>• Verlängerung der Maschinennutzungsdauer</li> <li>• Mischbar mit Mineralölen</li> </ul>	22 bis 68	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO 21469</li> <li>• ISO 6743-4 HM • NSF H1</li> <li>• KOSHER • HALAL</li> </ul>
<b>Nevastane SH</b>	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftkompressoren</li> <li>• Vakuumpumpen</li> <li>• Hydrauliksysteme, besonders für niedrige Temperaturen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breiter Temperaturbereich</li> <li>• Exzellenter Maschinenschutz</li> <li>• Verlängerung der Ölwechselintervalle</li> <li>• Hoher Viskositätsindex</li> </ul>	32 bis 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 51506 VDL</li> <li>• ISO 21469</li> <li>• ISO 6743-4 HV</li> <li>• ISO 6743-3 DAJ</li> <li>• NSF H1</li> <li>• KOSHER • HALAL</li> </ul>
<b>Nevastane EP</b>	Teilsynthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Getriebe</li> <li>• Gleit- und Rollenlager</li> <li>• Förderbänder und Ketten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragender Schutz bei schwierigen Betriebsbedingungen</li> <li>• Auf einen weiten Anwendungsbereich eingestellt</li> </ul>	100 bis 1000	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 51517-3 CLP</li> <li>• DIN 51354-2 FZG</li> <li>• ISO 21469</li> <li>• ISO 12925 - 1 CKD</li> <li>• NSF H1</li> <li>• KOSHER • HALAL</li> </ul>
<b>Nevastane XSH</b>	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Getriebe</li> <li>• Gleit- und Rollenlager</li> <li>• Förderbänder und Ketten</li> <li>• Gleitführungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breiter Temperaturbereich</li> <li>• Niedrige Anfahrttemperatur</li> <li>• Exzellenter Maschinenschutz</li> <li>• Verlängerung der Ölwechselintervalle</li> <li>• Hohe Belastungen</li> </ul>	150 bis 460	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DIN 51517-3 CLP</li> <li>• DIN 51354-2 FZG</li> <li>• ISO 21469</li> <li>• ISO 12925 - 1 CKD</li> <li>• NSF H1</li> <li>• KOSHER • HALAL</li> </ul>
<b>Nevastane SY</b>	Synthetische Polyalkylen glykol-Basis (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnecken- und Reduktionsgetriebe</li> <li>• Hochtemperaturofenketten</li> <li>• Flaschenabfüllgeräte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Exzellente Wasserbeständigkeit</li> <li>• Verlängerung der Ölwechselintervalle</li> <li>• Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften</li> </ul>	220 bis 460	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NSF H1</li> <li>• KOSHER</li> </ul>
<b>Nevastane Chain Oil XT</b>	Synthetische Basis (Ester)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transportketten</li> <li>• Ofenketten</li> <li>• Mechanik in Bereichen mit hoher Umgebungstemperatur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragende Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Schwerflüchtig</li> <li>• Hohe Schmierfähigkeit</li> <li>• Exzellente Haftung</li> </ul>	220	<ul style="list-style-type: none"> <li>• NSF H1 • KOSHER • HALAL</li> </ul>

## Sprays

PRODUKT	ANWENDUNGEN	VORTEILE	TREIBMITTEL	EINSATZTEMPERATUR	SPEZIFIKATIONEN
<b>Nevastane Lube Spray</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrzwecköl für die tägliche Anwendung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gut haftend</li> <li>• beständig gegen Wasser und schwache Laugen</li> </ul>	CO <sub>2</sub>	-20 / +140 °C	NSF H1
<b>Nevastane Grease Spray</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrzweckfett zur Schmierung von Lagern, Scharnieren, Federn, Ketten, Werkzeugen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hervorragende Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>• wasserbeständig</li> <li>• für extreme Drücke geeignet</li> <li>• guter Korrosionsschutz</li> </ul>	CO <sub>2</sub> HFO-1234ze	-20 / +150 °C	NSF H1
<b>Nevastane XS 220 Spray</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrzweckfett für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• beständig gegen extreme Temperaturen / Feuchtigkeit / Dampf und Laugen</li> <li>• synthetisch</li> </ul>	CO <sub>2</sub>	-35 / +160 °C	NSF H1
<b>Nevastane PTFE Grease Spray</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrzweck-PTFE-Fett</li> <li>• Langzeitschmierung von beweglichen Teilen bei starker Belastung oder Vibration (Zahnräder, Pumpen, Ventile ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hoher Anteil an PTFE</li> <li>• wasser- und dampfbeständig</li> <li>• hoher Verschleißschutz</li> <li>• Notlaufeigenschaften</li> </ul>	CO <sub>2</sub>	-10 / +180 °C	NSF H1
<b>Nevastane Chain Oil Spray</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kettenöl zur Anwendung an Ketten, Förderern, kleinen Mechanismen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gut haftend</li> <li>• hohes Kriechvermögen</li> <li>• sehr gute EP- und Verschleißschutzeigenschaften</li> <li>• wasserbeständig</li> </ul>	CO <sub>2</sub> HFO-1234ze	-30 / +150 °C	NSF H1
<b>Nevastane Silicone Spray</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrzweck-Silikonöl für Ketten, Förderer, Schienen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• erzeugt einen schützenden Silikonfilm</li> <li>• auch bei hohen Temperaturen</li> <li>• antistatisch</li> <li>• wasserabweisend</li> </ul>	CO <sub>2</sub>	-60 / +230 °C	NSF H1
<b>Nevastane Penetrating Oil Spray</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrzwecköl zum Lösen festgefressener Mechanismen unter schwierigen Bedingungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schutz vor Festfressen</li> <li>• zur Reinigung</li> <li>• antioxidant</li> <li>• Korrosionsschutz</li> <li>• wasserabweisend</li> </ul>	CO <sub>2</sub>	-10 / +50 °C	NSF H1
<b>Nevastane Degreaser Spray</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mehrzweck-Reinigungs- und Entfettungsmittel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Lösekraft</li> <li>• chlor- / brom- / aromatenfrei</li> </ul>	CO <sub>2</sub>	-10 / +50 °C	NSF K1

# Unsere Lösungen

- **NSF H1**-zugelassene Produktlösungen, allergen- und gentechnikfreie Produkte, ISO 21469 zertifiziert, Zertifizierung für Lebensmittel, die halal oder koscher sind
- **Breite Palette synthetischer Produkte**, PAO, PAG, Ester, Kalziumsulfonat-Komplex mit herausragender Leistung sowie PTFE-Schmierfette
- **Globales Netzwerk** mit mehr als 120 Partnern und lokalen Niederlassungen
- **Fachexperten** in jedem Land, die Sie bei der Vorbereitung und Implementierung von HACCP-Konzepten unterstützen
- **TCO-Ansatz**: Produktrationalisierung, erwiesene überragende Leistungsfähigkeit unserer Premiumprodukte

## Spezialprodukte

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
<b>Nevastane SDO</b>	Zuckerlösendes Öl	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Löst Zuckeransammlungen an Maschinen und im Verpackungsbereich</li> <li>• Anwendung in reiner oder verdünnter Form</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnet geeignet zur Lösung von Zucker auf Maschinenteilen</li> <li>• Schmutzlösekraft</li> <li>• Reduzierung von Instandhaltungskosten und Ausfallzeiten</li> </ul>		NSF H1
<b>Nevastane Antifreeze</b>	MPG-basiertes Frostschutzmittel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kühlkreisläufe in der Getränke-, Eiscreme-, und Tiefkühlkostindustrie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezieller Schutz von Legierungen und Metallgeräten gegen Korrosion</li> </ul>		NSF HT1
<b>Nevastane HTF</b>	Wärmeträgerflüssigkeit auf Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschlossene Kreisläufe</li> <li>• Zahlreiche Produktionsprozesse in Agrar- und Lebensmittelindustrie: Wasserbäder, Autoklaven, Reaktoren, Öfen, Pressen und Gießformen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• maximale Filmtemperatur 320 °C</li> <li>• Lange Lebensdauer unter schwierigsten Einsatzbedingungen</li> </ul>	32	DIN 51502 Klasse L • DIN 51522 Klasse Q • ISO 21469 • ISO 6743-12 L-QC • NSF H1 • NSF HT1 • KOSHER • HALAL

## Lösungs- & Reinigungsmittel

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	SPEZIFIKATIONEN
<b>Finasol FPI</b>	Synthetischer Kohlenwasserstoff, frei von Benzol und Aromen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entfettungs- und Reinigungsmittel für die Agrar- und Lebensmittelindustrie: Maschinenteile- und Gehäuse, Lager, Zahnräder, Filter und Ketten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geruchlos</li> <li>• Verträglich mit Metall, Glas, Keramik, Verbundmaterialien, den meisten Plastomeren und Duroplasten, die unempfindlich gegen organische Lösungsmittel sind</li> </ul>	NSF K1

## Öl für Kältekompressoren

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
<b>Lunaria SH</b>	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ammoniak/NH3 verwendende Kältekompressoren (R717 Kältemittel)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verdampfungstemperatur &gt; -40 °C bei Ammoniak</li> </ul>	46 68	DIN 51503 KA • ISO 6743-3 DRA • NSF H1 • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe

## Vakuumpumpen

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
<b>PV SH 100</b>	Teilsynthetisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vakuumpumpenöl für Kolben- und Rotationspumpen</li> <li>• Absaugung saurer oder korrosiver Gase</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für gelegentlichen Kontakt mit Futter- und Lebensmitteln</li> </ul>	105	ISO 6743-3 DVD • NSF H1 • KOSHER • HALAL

## Industrie für Aluminiumverpackungen

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	HSE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
<b>Martol FMO CF</b>	Aluminium	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Umformöl für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Esterbasierte Formulierung</li> <li>• Geeignet für direkten Kontakt mit Lebensmitteln</li> </ul>		75 235	NSF 3H NSF H1
<b>Azolla AL</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydrauliksysteme in Aluminium-, Edelstahl- oder Kupfer-Walzwerken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Synthetische Öle hinterlassen keine Verschmutzungen auf gewalztem Metall im Falle eines Lecks im Hydrauliksystem</li> <li>• Sehr gute thermische Stabilität und hoher Verschleißschutz</li> <li>• Korrosionsschutz auch bei Wasserkontakt</li> </ul>		15 bis 46	NSF H1

\* Typische kinematische Viskosität von Grundöl bei 40 °C in mm<sup>2</sup>/s



## Prozessöl

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	HALAL / KOSHER	SPEZIFIKATIONEN
Finavestan A 50 B	Medizinisches Weißöl	Konzipiert für die folgenden Bereiche: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kunststoff: Weichmacher für Polystyrol und andere Polymere, für alle für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmten Verpackungen</li> <li>• Pharmazie: Arzneiträgerstoffe</li> <li>• Rohstoff in der Kosmetik-Industrie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hoher Reinheitsgrad</li> <li>• Geruch-, Geschmack- und Farblos</li> <li>• Enthält keinen Schwefel oder aromatische Kohlenwasserstoffe</li> </ul>	8	- / -	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Nutzung dieser Öle ist von der aktuell gültigen nationalen Gesetzgebung abhängig</li> <li>• Europäisches Arzneibuch</li> <li>• US Arzneibuch</li> <li>• USA FDA: 21 CFR 178.3620</li> <li>• (a) mineralisches Weißöl               <ul style="list-style-type: none"> <li>• NSF 3H</li> <li>• NSF H1</li> </ul> </li> </ul>
Finavestan A 80 B				15	✓ / -	
Finavestan A 100 B				23	✓ / -	
Finavestan A 180 B				29	✓ / -	
Finavestan A 210 B				40	✓ / -	
Finavestan A 360 B				70	✓ / -	
Finavestan A 520 B				100	✓ / ✓	

## Höchste Standards in den Bereichen Qualität, Hygiene und Nachverfolgbarkeit

Unsere Bereitschaft, die höchsten Auflagen zu erfüllen, stellen wir auch unter Beweis: Sowohl unsere Standorte, an denen die Nevastane Reihe produziert wird, sowie die Nevastane Produkte selbst, sind ISO 21469 zertifiziert.

### Bedeutung der ISO 21469 Zertifizierung:

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prüfung der Formulierung</li> <li>• Produkttests</li> <li>• Nachverfolg- und Nachweisbarkeit</li> <li>• Jährliches Audit unseres Standorts und unserer Produkte</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prüfung von Beschwerden</li> <li>• Planung und Durchführung von Korrekturmaßnahmen</li> <li>• Risikobewertung</li> <li>• Kontinuierliche Verbesserung</li> </ul> |
|---|---|



**TotalEnergies**





## International renommiertes Unternehmen

Wir verfügen über Produktionsstätten, Liefernetze und Handelsniederlassungen in mehr als **150 Ländern** und bieten ein Komplett-sortiment von Schmierstoffen an.

## Support und Partnerschaften

Dank unserer technischen Präsenz vor Ort bieten wir ein Höchstmaß an Service, um Ihre **Gesamtbetriebskosten** zu senken.

## Referenzen & OEMs

TotalEnergies arbeitet mit **Maschinenherstellern** zusammen, um Hochtechnologie-Produkte für eine optimale **Leistung und Produktivität** Ihrer Maschinen und Anlagen anbieten zu können.

# 5 Gründe, sich für TotalEnergies zu entscheiden

## Innovation und Forschung

TotalEnergies investiert in ihren Forschungszentren kontinuierlich in die Entwicklung neuer Formulierungen um das Leistungsvermögen und die **Energieeffizienz** der Produkte noch weiter zu steigern.

## Qualität und Umwelt

TotalEnergies ist nach **ISO 9001** zertifiziert. Das ist die Garantie für unsere **dauerhafte Qualität**. Von der ersten Produktionsstufe an entwickelt unser Forschungsteam Produkte, die Toxizitätsrisiken und Umweltauswirkungen minimieren.



# TotalEnergies

TotalEnergies Marketing Deutschland GmbH  
Direktion Schmierstoffe · Jean-Monnet-Straße 2 · 10557 Berlin



[services.totalenergies.de/industrie](https://services.totalenergies.de/industrie)



TotalEnergies Industry Solutions



[rm.industrie@totalenergies.com](mailto:rm.industrie@totalenergies.com)

Telefon: (030) 20 27-6787 · Fax: (030) 20 27-79 6634